

Optional functions Tde Macno

User's manual

Safe torque off (STO) TG. S-M-L-XL - case1



Cod. MF00001100 V_1.5



INDICE

1	DESCRIZIONE GENERALE.....	2
2	LIMITI DI IMPIEGO.....	3
2.1	CLASSE CLIMATICA.....	3
2.2	RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICAMENTE ATTIVE.....	3
2.3	RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI.....	4
2.4	GRADO DI PROTEZIONE ED INQUINAMENTO.....	4
2.5	STOCCAGGIO.....	4
2.5.1	Condizioni Ambientali di Stoccaggio.....	4
2.5.2	Procedura di Recupero dopo lo Stoccaggio.....	4
3	ALIMENTAZIONE REGOLAZIONE ED ACCENDITORI.....	5
3.1	DESCRIZIONE DEI MORSETTI.....	5
3.2	DISPOSIZIONE MORSETTIERE DI ALIMENTAZIONE.....	6
4	COLLEGAMENTI ESTERNI.....	8
5	DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO STO SU OPDE.....	9
5.1	PASSAGGIO ALLA CONDIZIONE DI STO.....	9
5.2	USCITA DALLA FUNZIONE STO.....	10
6	SISTEMA DI DIAGNOSTICA.....	11
6.1	DIAGNOSTICA BASE.....	11
6.2	DIAGNOSTICA INTELLIGENTE.....	11
6.2.1	Controllo FB1 e FB2.....	11
6.2.2	Controllo uscita logica "Not Dangerous Failure".....	13
7	ESEMPI APPLICATIVI.....	14
8	DATI TECNICI.....	16

LEGENDA



Attenzione

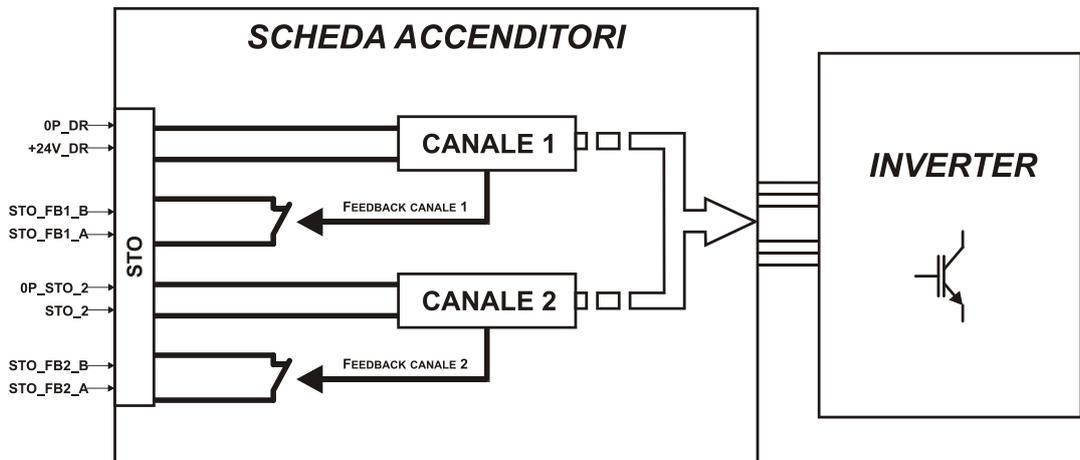


Pericolo

1 DESCRIZIONE GENERALE

L'azionamento OPDE implementa la funzione Safe Torque Off (STO) come prevenzione degli avvii inattesi secondo la norma EN 61800-5-2. La funzione impedisce la generazione di un campo magnetico rotante rimuovendo la tensione di controllo dei semiconduttori di potenza. Grazie a questa funzione, le operazioni di breve durata come la pulizia e/o gli interventi di manutenzione sulle parti non elettriche della macchina potranno essere eseguite senza disinserire né l'alimentazione di potenza del drive né il collegamento tra il convertitore ed il motore. La gestione della funzione STO, dunque, sarà gestita mediante componenti di piccola potenza con una conseguente riduzione del costo degli elementi utilizzati nel quadro elettrico.

La funzione STO è implementata utilizzando due canali ridondanti aventi ciascuno un proprio segnale di feedback accessibile dall'esterno. Lo schema di principio è il seguente:



Il canale 1 ha come ingresso +24VDR e come feedback il segnale STO_FB1. Il canale 2 ha come ingresso STO_2 e come feedback il STO_FB2. I feedback fanno capo ciascuno ad un contatto pulito N.C. che può essere letto da una logica esterna che gestisce la funzione STO a livello di macchina.

2 LIMITI DI IMPIEGO

I limiti ambientali di impiego del convertitore OPDE sono indicati in parte nel manuale di installazione e fanno riferimento al normale funzionamento del convertitore. Di seguito sono specificati meglio i limiti di impiego del convertitore in modo che sia garantito il corretto funzionamento del convertitore anche quando è attiva la funzione STO.

2.1 CLASSE CLIMATICA

Classe 3K3 secondo EN 60721-3-3

Parametro ambientale	Limiti	Unità di misura
temperatura di lavoro ⁽¹⁾	0÷40	°C
umidità	5÷85	%
pressione atmosferica	70÷106 ⁽²⁾	kPa
massimo movimento dell'aria circostante	1	m/s
massimo gradiente di temperatura	0.5	°C/min
massimo irraggiamento termico	700	W/m ²
condensazione	NO	
precipitazione con vento	NO ⁽³⁾	
acqua di origine diversa dalla pioggia	NO	
formazione di ghiaccio	NO	

⁽¹⁾ La classe climatica 3K3 prevede un limite di impiego 5÷40°C, ma il convertitore è in grado di lavorare con temperatura ambiente fino a 0°C. La temperatura massima di esercizio del convertitore arriva a 45°C. In tal caso declassare la corrente nominale all'88%.

⁽²⁾ I limiti della pressione atmosferica corrispondono ad un campo di funzionamento 0÷3000m s.l.m. In realtà, oltre i 1000m s.l.m., si dovrà declassare la corrente nominale del convertitore dell'1% ogni 100m.

⁽³⁾ Il convertitore deve essere installato dentro un quadro elettrico e quindi non all'esterno.

2.2 RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICAMENTE ATTIVE

Classe 3C1R secondo EN 60721-3-3

Parametro ambientale	Valore massimo	Unità di misura
sali marini	NO	-
anidride solforosa	0,01 0,0037	mg/m ³ cm ³ /m ³
idrogeno solforato	0,0015 0,001	mg/m ³ cm ³ /m ³
cloro	0,001 0,00034	mg/m ³ cm ³ /m ³
acido cloridrico	0,001 0,00066	mg/m ³ cm ³ /m ³
acido fluoridrico	0,001 0,0012	mg/m ³ cm ³ /m ³
ammoniaca	0,03 0,042	mg/m ³ cm ³ /m ³
ozono	0,004 0,002	mg/m ³ cm ³ /m ³
ossido di azoto	0,01 0,005	mg/m ³ cm ³ /m ³

2.3 RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI

Per quanto riguarda le vibrazioni i limiti di impiego dell'OPDE sono i seguenti:

10Hz ≤ frequenza ≤ 57Hz	0.075	mm (ampiezza)
57Hz ≤ frequenza ≤ 150Hz	1	g

Nel caso di vibrazioni superiori ai limiti indicati, è necessario adottare le opportune soluzioni di smorzamento.

2.4 GRADO DI PROTEZIONE ED INQUINAMENTO

Grado di protezione	IP20
Grado di inquinamento	2 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Inquinamento non conduttivo ed, occasionalmente e temporaneamente, inquinamento conduttivo generato da condensa.

2.5 STOCCAGGIO

2.5.1 CONDIZIONI AMBIENTALI DI STOCCAGGIO

temperatura	-10÷60	°C
umidità	5÷95	%
condensazione	NO	

2.5.2 PROCEDURA DI RECUPERO DOPO LO STOCCAGGIO

L'azionamento non può essere utilizzato immediatamente dopo un periodo di stoccaggio. Per evitare guasti è necessario adottare la seguente procedura di recupero.

FASE 1:

Convertitore non alimentato		
temperatura	15÷35	°C
umidità	5÷75	%
condensazione	NO	
Pressione atmosferica	86÷106	kPa
Tempo di recupero ⁽¹⁾	1	h

(1) Dopo questo tempo di recupero non deve essere presente nessuna traccia di condensa interna o esterna all'azionamento (ambiente ben ventilato).

FASE 2:

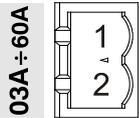
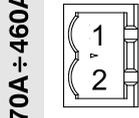
Per tempi lunghi di stoccaggio (uno o più mesi) prevedere la rigenerazione dei condensatori elettrolitici del bus di potenza. Alimentare il convertitore attraverso i morsetti L1, L2 ed L3 per 30min-1ora senza dare il consenso di marcia.

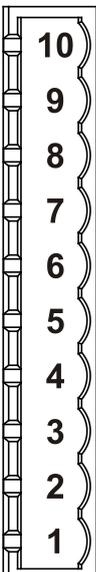
Una volta ultimato il processo di rigenerazione, il convertitore può lavorare normalmente.

3 ALIMENTAZIONE REGOLAZIONE ED ACCENDITORI

3.1 DESCRIZIONE DEI MORSETTI

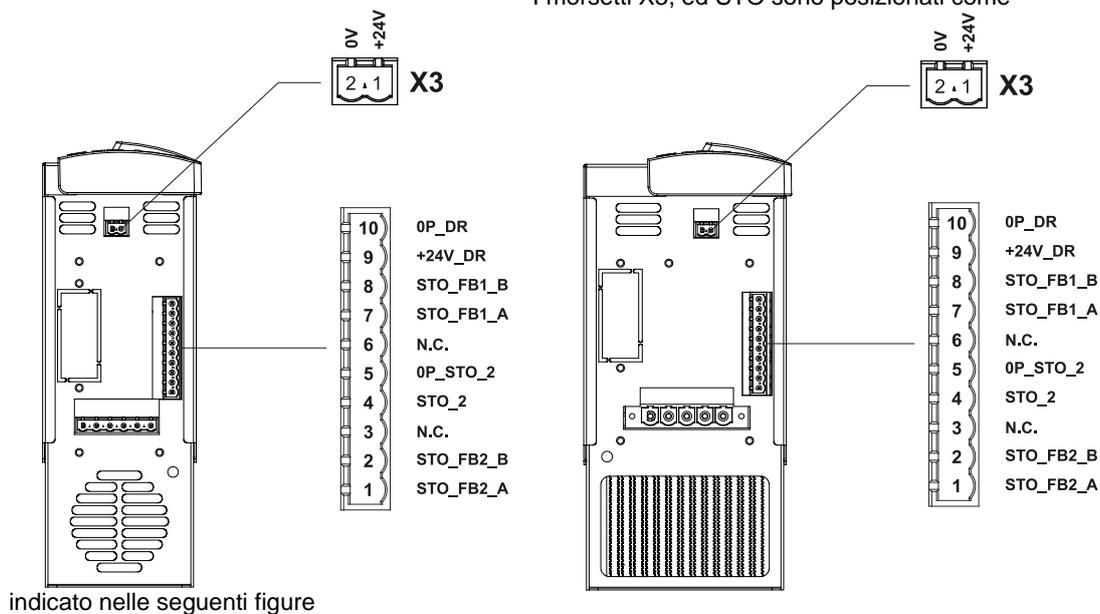
Di seguito sono indicati i morsetti utilizzati per alimentare le schede dell'OPDE e per svolgere la funzione diagnostica per la funzione STO.

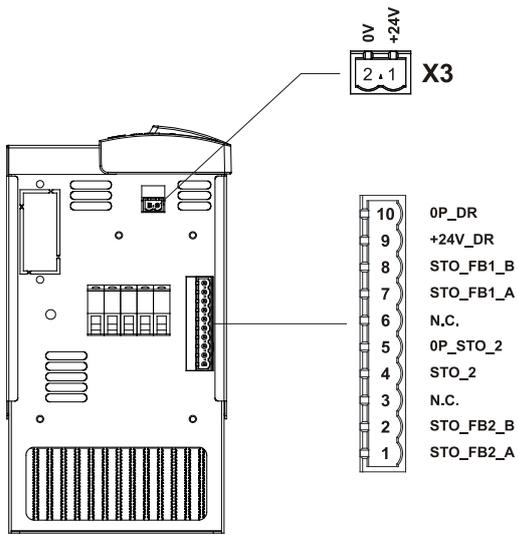
Alimentazione scheda di regolazione			
X3	Pin	Nome	Descrizione
	1 2	+24V 0P	<p>+24V (22V÷26V) min. 600mA (OPD3-7-12-15A), min. 800mA (OPD22A), min. 1A (OPD32-40-48-60A)</p> <p>Attraverso i pin X3-1 ed X3-2 si alimenta la scheda di regolazione, il sensore presente sul motore ed i ventilatori di raffreddamento del radiatore.</p>
			<p>Le taglie di corrente 70A÷150A generano al loro interno il +24V a partire dalla tensione di alimentazione principale. Sul morsetto X3, quindi, è disponibile un +24V che può essere utilizzato dal cliente unicamente per:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) fornire gli sblocchi del convertitore b) alimentare i suoi due canali della funzione STO (l'alimentazione deve essere interrotta da opportuni contatti di sicurezza) <p>Nelle taglie di corrente 70A÷150A è anche possibile alimentare la scheda di regolazione con un +24V esterno sempre attraverso il morsetto X3: la tensione generata internamente e quella fornita dall'esterno non vanno in conflitto, ma sarà impiegata la sorgente con il livello di tensione maggiore. Questo permette di:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) parametrizzare il convertitore senza alimentare la parte di potenza b) mantenere accesa la parte di regolazione anche se manca l'alimentazione di potenza. <p>Le correnti assorbite dai convertitori sul +24V nelle varie taglie sono le seguenti:</p> <p>OPDE 3-7-12-15A min. 600mA</p> <p>OPDE 22A min. 800mA</p> <p>OPDE 32-40-48-60A min. 1A</p> <p>OPDE 70÷150A min. 500mA</p> <p>N.B.: la piedinatura del connettore X3 cambia in funzione della taglia</p>

S1	Pin	Nome	Descrizione
	10	0P_DR	+24V (22V±26V) min. 200mA Tensione di alimentazione per il primo dei due canali della funzione di sicurezza STO. Questo canale alimenta i driver degli IGBT di potenza. Nel normale funzionamento del drive il +24V_DR deve essere fornito. Al contrario, per abilitare la funzione STO, è necessario togliere il +24V_DR.
	9	+24V_DR	
	8	STO_FB1_B	Contatto pulito N.C. max. 60Vdc max. 0.5A Monitor del primo canale della funzione STO che indica se è presente o meno la tensione di alimentazione dei driver degli IGBT. Con tensione presente, il contatto è aperto.
	7	STO_FB1_A	
	6	N.C.	Morsetto da non collegare
	5	0P_STO_2	+24V (22V±26V) min. 40mA Tensione di alimentazione per il secondo dei due canali della funzione di sicurezza STO. Questo canale alimenta il relè che interrompe i comandi dei driver degli IGBT. Nel normale funzionamento del drive la tensione STO_2 deve essere fornita. Al contrario, per abilitare la funzione STO, è necessario togliere la tensione STO_2.
	4	STO_2	
	3	N.C.	Morsetto da non collegare
	2	STO_FB2_B	Contatto pulito N.C. max. 60Vdc max. 0.5A
	1	STO_FB2_A	Monitor del secondo canale della funzione STO che indica se è presente o meno la tensione di alimentazione del relè che interrompe i comandi dei driver degli IGBT. Con tensione presente, il contatto è aperto.

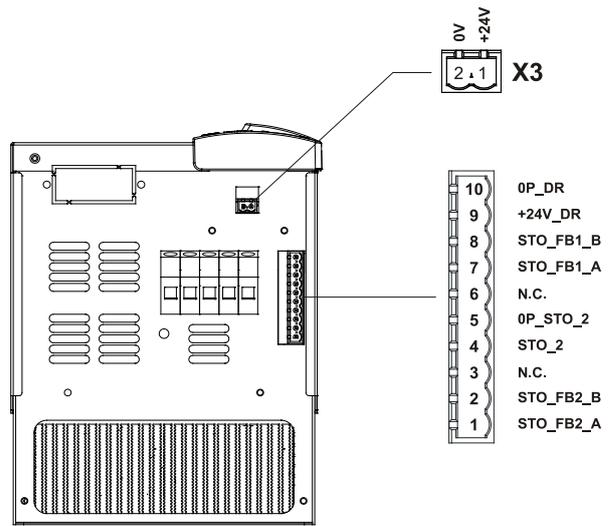
3.2 DISPOSIZIONE MORSETTIERE DI ALIMENTAZIONE

I morsetti X3, ed STO sono posizionati come

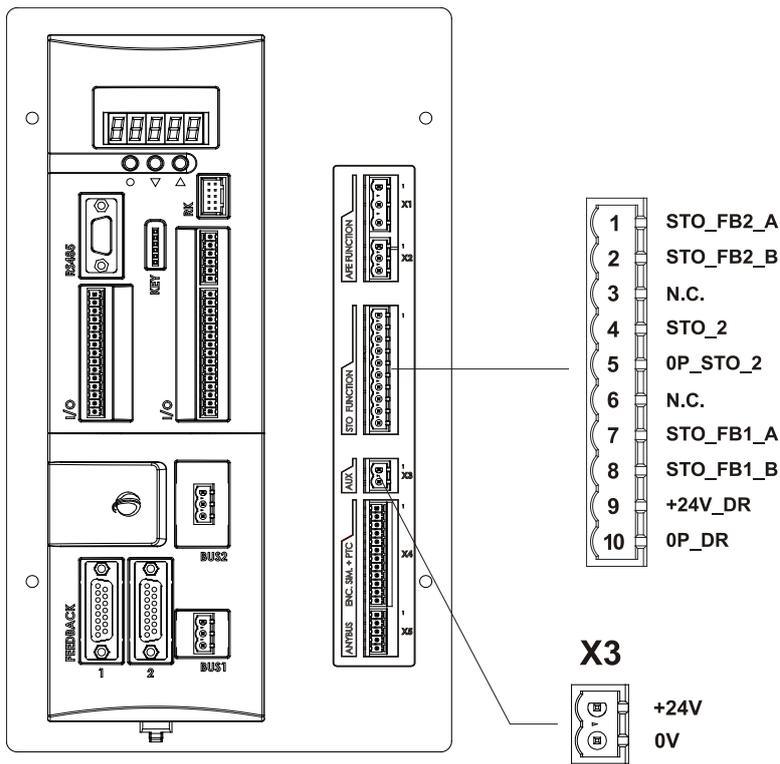




OPDE TG. L



OPDE TG. X



CASE 1-2-3

4 COLLEGAMENTI ESTERNI

Di seguito saranno fornite le indicazioni di collegamento dell'azionamento OPDE solamente per le parti che riguardano l'alimentazione della scheda di regolazione e la funzione di sicurezza STO. Per i restanti collegamenti fare riferimento al manuale di installazione dell'OPDE.

Come indicato nel par. 3.1, attraverso il morsetto X3 si può alimentare la scheda di regolazione (+24V). Mediante, invece, il morsetto STO, si alimentano rispettivamente i driver di pilotaggio degli IGBT di potenza ed il relè che porta i comandi dalla scheda di regolazione ai driver.

Sono proprio i segnali +24V_DR (riferito allo 0P_DR) e STO_2 (riferito allo 0P_STO_2) che fanno riferimento ognuno ad un canale della funzione di sicurezza STO. Questo è il motivo per cui è necessario porre molta attenzione nel cablaggio di questi segnali dall'OPEN DRIVE al modulo di sicurezza utilizzato nel quadro elettrico.

- a) Per la connessione di X3 utilizzare un cavo a due vie schermato la cui calza deve essere collegata al segnale 0P. Normalmente non è richiesto un cavo schermato per l'alimentazione della regolazione. La scelta di utilizzare un cavo schermato è per evitare che, a causa di eventuali guasti sui cavi di alimentazione, si perda la funzione di sicurezza. Questo perché:
 - il morsetto X3 si trova vicino al morsetto S1;
 - i cavi di alimentazione di X3 e quelli di S1 arriveranno al convertitore all'interno della stessa canalina.
- b) Per la connessione del primo canale (+24V_DR e 0P_DR) utilizzare un cavo a due vie schermato la cui calza deve essere collegata al segnale 0P_DR (S1-10). L'impiego di un cavo schermato con la calza connessa allo 0P_DR serve per evitare di perdere la funzione di sicurezza in caso di guasto dei cablaggi esterni al convertitore. Un esempio può essere la perdita di isolamento e successivo contatto accidentale tra un cavo connesso al 24V del quadro elettrico ed il +24V_DR.
- c) Per la connessione del secondo canale (STO_2 e 0P_STO_2) utilizzare un cavo a due vie schermato la cui calza deve essere collegata al segnale 0P_STO_2 (S1-5). L'impiego di un cavo schermato con la calza connessa allo 0P_STO_2 serve per evitare di perdere la funzione di sicurezza in caso di guasto dei cablaggi esterni al convertitore. Un esempio può essere la perdita di isolamento e successivo contatto accidentale tra un cavo connesso al 24V del quadro elettrico ed il segnale STO_2.
- d) Per la connessione dei due monitor il tipo di cavo da utilizzare dipende da come viene eseguito il test diagnostico della catena di sicurezza. Alcuni moduli di sicurezza non specificano il tipo di cavo utilizzato per il collegamento dei segnali impiegati per la funzione diagnostica. Questo perché al loro interno sono in grado di discriminare se in questi collegamenti è presente un guasto. Nel caso in cui il test diagnostico dei canali di sicurezza è realizzato direttamente dal costruttore del quadro elettrico, è necessario capire se tale test può rilevare un guasto sui cavi di collegamento. Nel test diagnostico un guasto sui cavi dei segnali di monitor fa fallire lo stesso test diagnostico. Non si è in grado di discriminare dove si trova il guasto: sulla catena di sicurezza o sul monitor. Prevedendo un cavo a due vie schermato per ognuno dei monitor, pertanto, si può escludere almeno il guasto sui collegamenti dei segnali di monitor.

5 DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO STO SU OPDE

5.1 PASSAGGIO ALLA CONDIZIONE DI STO

Nelle normali condizioni di lavoro del convertitore, cioè con funzione STO disattivata, è necessario fornire, oltre al +24V della regolazione (X3), il +24VDR ed STO_2. In questa situazione i contatti puliti di monitor (STO_FB1 ed STO_FB2) dovranno risultare entrambi aperti.

Per attivare la funzione di sicurezza si deve seguire la seguente procedura:

- a) arrestare il motore
- b) togliere la marcia ⁽¹⁾ ⁽²⁾
- c) togliere il +24V_DR ⁽³⁾
- d) togliere STO_2 ⁽³⁾

⁽¹⁾ si possono eseguire le operazioni dei punti a) e b) solamente togliendo marcia se nel convertitore è impostata la funzione di “arresto con minima velocità” (C28=1). In questo caso il convertitore porta il motore alla velocità minima (impostata a zero mediante il parametro P50) e poi toglie marcia.

⁽²⁾ in circostanze dove ci sia la presenza di influenze esterne (per esempio caduta di carichi sospesi), può essere necessario l'utilizzo di misure aggiuntive (per esempio freni meccanici) per prevenire qualsiasi rischio.

⁽³⁾ non è importante la sequenza con cui si eseguono i punti c) e d): ad esempio i segnali STO_2 e +24V_DR possono essere tolti anche contemporaneamente.

ATTENZIONE: attivare la funzione STO con azionamento in marcia causa la totale perdita di controllo del motore. Attivare la funzione STO solo con azionamento già in arresto seguendo la procedura sopra indicata.



PERICOLO: i morsetti +, -, U, V, W, F rimangono in tensione. Non sono consentiti lavori di manutenzione sull'apparecchiatura né l'accesso alle parti elettriche.



ATTENZIONE: dal momento dell'interruzione della tensione, entrambi i canali di sicurezza richiedono un tempo per entrare nella condizione di stato sicuro. I tempi sono riportati di seguito.



CANALE 1	Tempo massimo dall'interruzione di +24V_DR	1s
CANALE 2	Tempo massimo dall'interruzione di STO_2	20ms

PERICOLO: nei motori brushless a magneti permanenti, nel caso simultaneo di guasto di due switch di potenza è possibile un movimento del motore fino a 180° elettrici pari a [180/n° coppie polari del motore] gradi meccanici.



In questa situazione i contatti di feedback (STO_FB1 ed STO_FB2) dovranno risultare entrambi chiusi.

Una eventuale discordanza di uno solo dei contatti di monitor rispetto allo stato del convertitore è sinonimo di guasto. In questo caso la funzione di sicurezza potrebbe non funzionare correttamente, è necessario procedere ad una immediata riparazione.

Oltre ai contatti di feedback disponibili all'esterno, all'interno dell'OPEN DRIVE è presente un segnale di feedback (solamente per il canale 1) utilizzato dalla scheda di regolazione per gestire tale situazione.

Con la connessione “abilita stop di sicurezza solo come segnalazione” non attiva (C73=0 che è la configurazione di default), il convertitore segnala questo stato con la presenza dell'allarme A13 con d49=1. In questa situazione l'uscita logica o17 “scheda accenditori non alimentata” si porta a livello alto, l'uscita logica o0 va bassa (viene tolto il drive ready) e viene tolto il comando di inserzione della potenza.

Con la connessione C73=1, il convertitore porta ancora a livello logico alto l'uscita logica o17 “scheda accenditori non alimentata”, viene tolto il comando di inserzione della potenza, ma non viene generato alcun allarme specifico e l'uscita logica o0 “Drive ready” rimane alta, cioè il drive ready rimane attivo (se non sono presenti altri allarmi).

5.2 USCITA DALLA FUNZIONE STO

Per uscire dallo stato di sicurezza STO è sufficiente fornire nuovamente le tensioni



ATTENZIONE: Dal momento dell'inserzione della tensione, entrambi i canali di sicurezza richiedono un tempo per uscire dalla condizione di stato sicuro. I tempi sono riportati di seguito.

CANALE 1	Tempo massimo dall'inserzione di +24V_DR	100ms
CANALE 2	Tempo massimo dall'inserzione di STO_2	20ms OPDE 03÷60A 1.1s OPDE 70÷150A ⁽⁴⁾

⁽⁴⁾ Nel caso convertitori OPDE 70÷150A con alimentazione della parte di potenza in AC per i quali il cliente ha richiesto un tempo di precarica della parte di potenza superiore a quello standard, il tempo massimo di uscita dalla funzione di sicurezza passa a

$$\text{Tempo_massimo_uscita STO} = 600\text{ms} + \text{Tempo_precarica_richiesto}$$

Nella configurazione standard il tempo di precarica è 500ms.

In questa situazione i contatti di feedback (STO_FB1 ed STO_FB2) dovranno risultare entrambi aperti.

Una eventuale discordanza di uno solo dei contatti di monitor rispetto allo stato del convertitore è sinonimo di guasto. In questo caso la funzione di sicurezza potrebbe non funzionare correttamente, è necessario procedere ad una immediata riparazione.

Per quanto riguarda la scheda di regolazione, per ritornare nella normale condizione di funzionamento si deve agire come indicato in seguito.

C73=0

Attendere almeno 100ms dall'inserzione del +24V_DR e poi fornire un comando di reset allarmi. In questa condizione l'uscita logica o17 "scheda accenditori non alimentata" si porta a livello basso. L'uscita logica o0 "Drive ready" va alta per cui il convertitore è pronto a lavorare.

C73=1

Il comportamento del convertitore è lo stesso di quello con C73=0 tranne per il fatto che non è necessario fornire un comando di reset allarmi.



ATTENZIONE: Nel caso in cui venga fornito il comando di marcia prima del tempo massimo di uscita dalla funzione STO indicato nella tabella Tab.2, il convertitore presenta l'allarme A12 con d49=1 "marcia senza precarica"

6 SISTEMA DI DIAGNOSTICA

Quando la funzione di sicurezza viene attivata, i segnali di feedback segnalano se la funzione di sicurezza è stata correttamente eseguita, è necessario quindi monitorare questi segnali di feedback.

Allo scopo si distingue tra:

- diagnostica base (obbligatoria);
- diagnostica intelligente (opzionale).

6.1 DIAGNOSTICA BASE

La diagnostica base è obbligatoria quindi deve sempre essere eseguita perché rappresenta un controllo basilare del corretto funzionamento della funzione STO. Per soddisfare alla diagnostica base è necessario che:

- i segnali di feedback e l'uscita digitale o23-“Not Dangerous Failure” vengano monitorati ad ogni avvio della macchina, macchina su cui andrà montato l'azionamento. L'avvio della macchina va eseguito solo se i contatti di feedback STO_FB1 ed STO_FB2 sono entrambi **chiusi** (segnali di feedback entrambi “attivi”) e se l'uscita o23-“Not Dangerous Failure” è **alta**;
- il comando di reset che fa uscire la macchina dalla condizione di “arresto di emergenza” venga abilitato solo se, durante lo stato di arresto di emergenza, i contatti di feedback sono entrambi **chiusi** e l'uscita digitale o23-“Not Dangerous Failure” è **alta**.

Si veda il paragrafo 7 per alcuni esempi di collegamento che soddisfano a queste prescrizioni.

6.2 DIAGNOSTICA INTELLIGENTE

La diagnostica intelligente è invece opzionale e può essere utilizzata qualora la funzione STO voglia essere controllata da un PLC o da altro sistema intelligente. Essa consiste nell'eseguire periodicamente:

- due sequenze di test, una per ognuno dei due canali, che permettono di rilevare eventuali guasti della funzione di sicurezza prima che questa venga attivata (nel seguito si parlerà di **controllo FB1 e FB2**);
- un controllo dello stato dell'uscita logica o23-“Not Dangerous Failure” (nel seguito si parlerà di **controllo uscita logica “Not Dangerous Failure”**).

Nel seguito vengono descritti nel dettaglio i due controlli.

6.2.1 CONTROLLO FB1 E FB2

Osservando la congruenza tra i segnali di feedback e la presenza o meno della tensione di comando in ingresso ai due canali della STO, è possibile eseguire delle sequenze di controllo che permettono di rilevare alcuni guasti sui canali di sicurezza.

ATTENZIONE: Le sequenze di controllo dei due canali di sicurezza devono essere eseguite una alla volta e NON contemporaneamente.



I tempi massimi di ingresso ed uscita dalla condizione di sicurezza sono riportati nella seguente tabella. Questi dati si riferiscono al tempo massimo che intercorre tra il cambio di stato dell'ingresso del canale di sicurezza e la commutazione del relativo monitor

CANALE 1	
Tempo massimo dall'interruzione di +24V_DR alla commutazione di STO_FB1	1s
Tempo massimo dall'inserzione di +24V_DR alla commutazione di STO_FB1	100ms

Tab.3

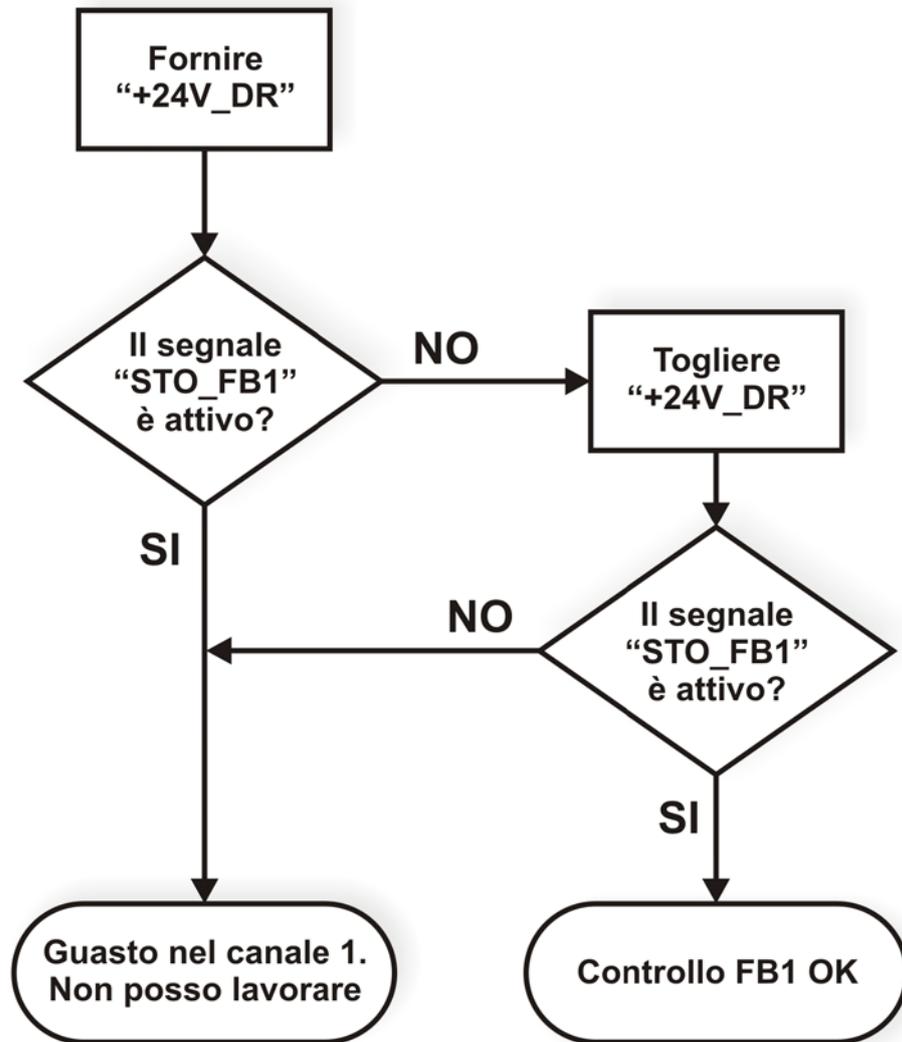
CANALE 2	
Tempo massimo dall'interruzione di STO2 alla commutazione di STO_FB2	100ms
Tempo massimo dall'inserzione di STO_2 alla commutazione di STO_FB2	20ms OPDE 03÷60A 100ms OPDE 70÷460A

Tab.4

La sequenza da eseguire per il canale 1 è rappresentata dal flow-chart seguente:



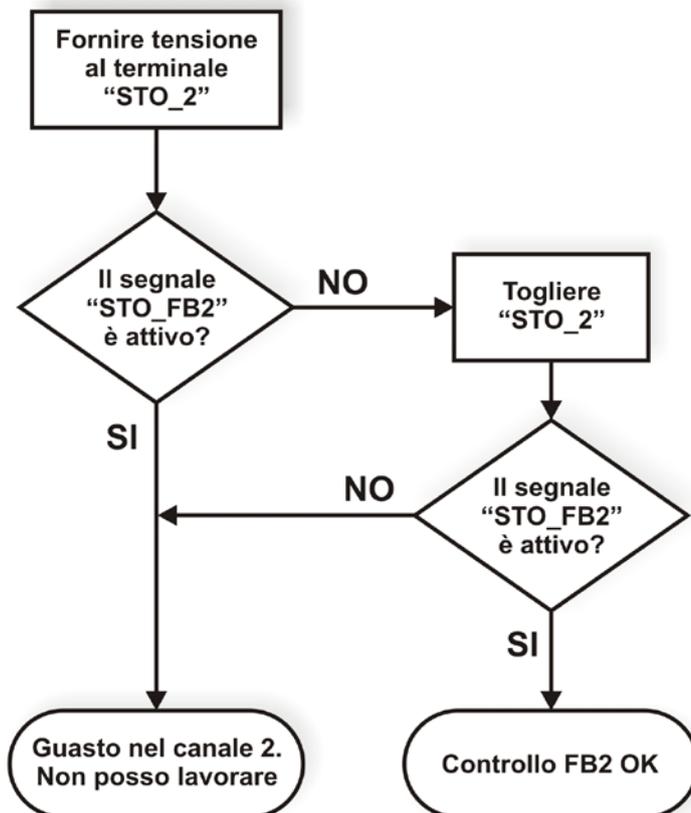
ATTENZIONE: Per le taglie OPDE 70÷150A, la funzione diagnostica del canale 1 deve essere effettuata con il secondo canale di sicurezza NON attivo (+24V presente sull'ingresso STO_2). Per le taglie OPDE 03÷60A, invece, lo stato del secondo canale della funzione di sicurezza non è rilevante.



Flow-chart controllo FB1

La sequenza da eseguire per il canale 2 è rappresentata nel flow-chart seguente:

ATTENZIONE: Lo stato del primo canale della funzione di sicurezza è irrilevante per il test diagnostico del secondo canale STO.



Flow-chart controllo FB2

Se il test diagnostico rileva un guasto, il convertitore deve essere sottoposto ad immediata riparazione, pena un possibile errato funzionamento della funzione di sicurezza nella successiva richiesta di intervento.

Si consiglia l'esecuzione di questi test periodicamente in situazioni di macchina ferma. In ogni caso è obbligatorio che siano soddisfatte almeno le prescrizioni della diagnostica base, e cioè i punti a) e b) precedentemente descritti nel paragrafo 6.1.

6.2.2 CONTROLLO USCITA LOGICA "NOT DANGEROUS FAILURE"

Il controllo dell'uscita logica o23-"Not Dangerous Failure" permette di verificare la presenza di alcuni guasti pericolosi. Per effettuare il controllo è necessario verificare che l'uscita logica o23 sia a livello logico **alto** mantenendo alimentati i canali 1 e 2.

Si veda il paragrafo 7 per alcuni esempi di collegamento che mostrano come effettuare il controllo di questa uscita logica.

7 ESEMPI APPLICATIVI

Nel seguito vengono riportati alcuni esempi applicativi della funzione STO. Nei vari esempi il convertitore OPD viene collegato ad un modulo di sicurezza; qualsiasi sia il tipo di collegamento utilizzato, il modulo di sicurezza deve essere impostato in modo da avere uno start manuale controllato e non uno start automatico. Inoltre i contatti di feedback vanno posti in serie al pulsante di reset.

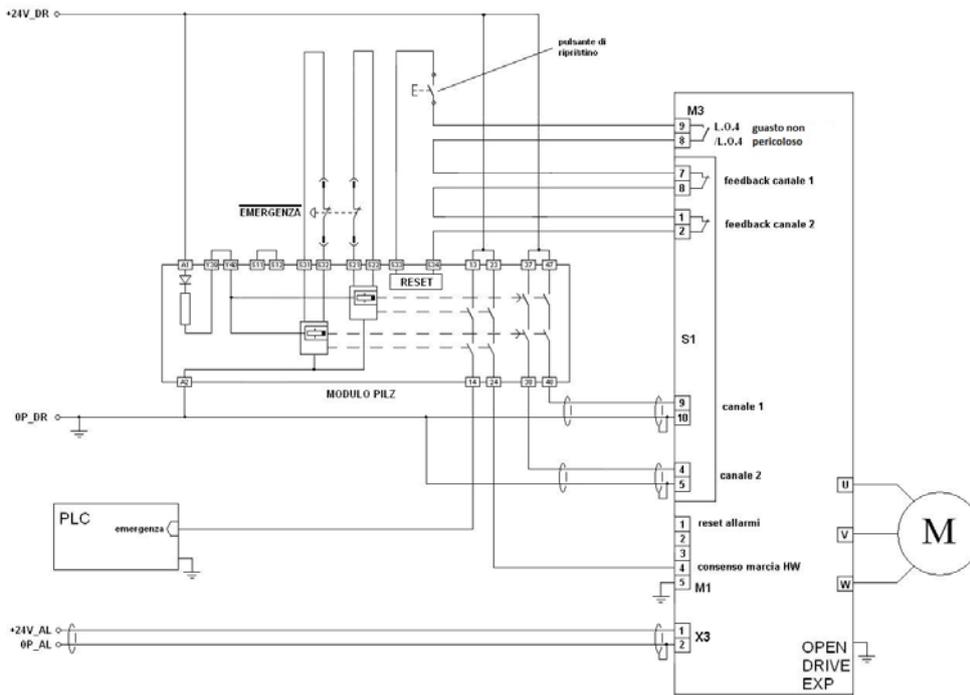
In questo modo l'avvio della macchina, e quindi dell'azionamento, avverrà sotto modulo di sicurezza e sarà obbligatorio premere il pulsante di reset per abilitare l'avvio. Questo è necessario affinché venga effettuato, in corrispondenza dell'avvio della macchina, un test sui segnali di feedback.

Per il corretto utilizzo del feedback legato all'uscita digitale o23-“Not Dangerous Failure” è necessario configurare o23 come uscita logica fisica associandola ad una delle quattro uscite logiche disponibili. Allo scopo è possibile utilizzare direttamente il contatto pulito presente nelle uscite logiche L.O.2 e L.O.4. In questo caso è necessario configurare l'uscita digitale fisica associandole l'uscita logica o23 **diretta**. In alternativa è possibile collegare, a ciascuna delle uscite digitali, un relè esterno il cui contatto verrà posto in serie al pulsante di ripristino. In questo caso, se il contatto del relè è **n.c.** allora è necessario configurare l'uscita digitale fisica associandole l'uscita logica o23 **negata**; se invece il contatto del relè è **n.a.** allora è necessario configurare l'uscita digitale fisica associandole l'uscita logica o23 **diretta**.

Nell'esempio 1 viene utilizzato un modulo di sicurezza Pilz PNOZ XV2 che racchiude due relè aventi ciascuno due contatti immediati e due contatti temporizzati che scattano dopo un ritardo regolabile. Nel convertitore è attivata la funzione di “arresto con minima velocità” (si deve impostare la connessione C28=1). A seguito della pressione del pulsante di emergenza, al convertitore viene tolto immediatamente il comando di consenso marcia causando un arresto controllato. Al PLC viene data comunicazione che è stata premuta l'emergenza tramite il collegamento verso il suo ingresso digitale. Dopo un certo tempo di ritardo si aprono anche i contatti temporizzati del modulo Pilz i quali causano l'attivazione dei due canali della funzione STO, attivazione che avviene in situazione di motore già fermo. Il tempo di ritardo deve essere maggiore del tempo dell'arresto controllato. I contatti di feedback della funzione STO sono posti in serie al pulsante di ripristino, pulsante che permette di uscire dalla condizione di arresto di emergenza. Il ripristino risulta quindi essere abilitato solo se i contatti di feedback sono chiusi in corrispondenza dell'attivazione della funzione STO. Se ciò non avviene significa che si è verificato un guasto all'interno del convertitore ed il contatto di feedback rimarrà aperto. Questo permette quindi di effettuare un controllo dei feedback della funzione STO ogniqualvolta viene eseguito il ripristino.



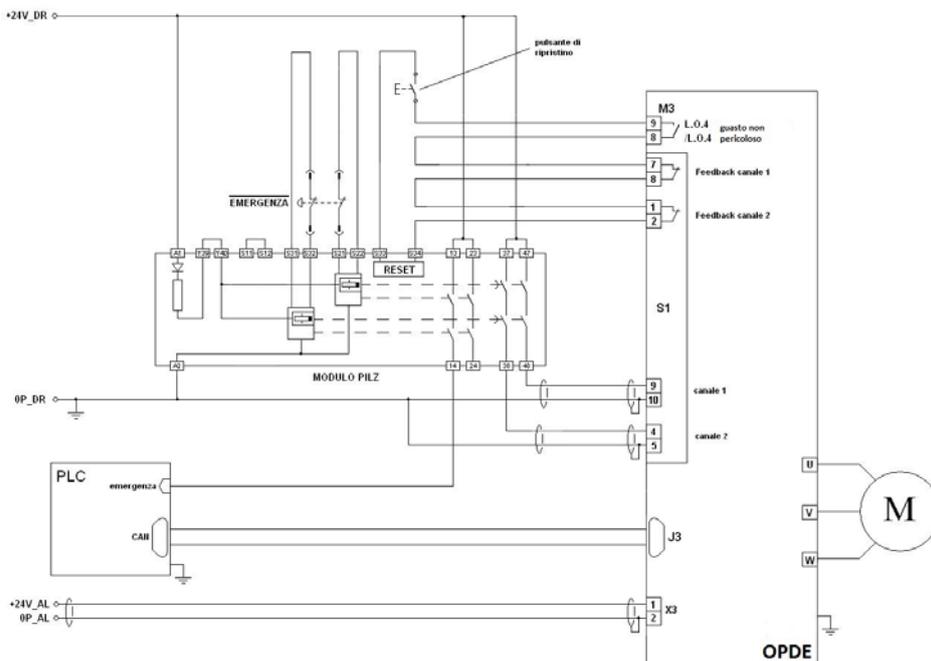
Attenzione: questo esempio funziona correttamente con la connessione C73 = 0. Per essere in grado di andare in marcia, è necessario fornire un impulso di reset sul morsetto M1 sul pin 1 (ad esempio un PLC). Per uscire dalla condizione di sicurezza, una volta che si ripristina il modulo di sicurezza, è necessario attendere il tempo indicato nella tabella 2 e quindi fornire l'impulso per il reset allarmi.



Esempio 1

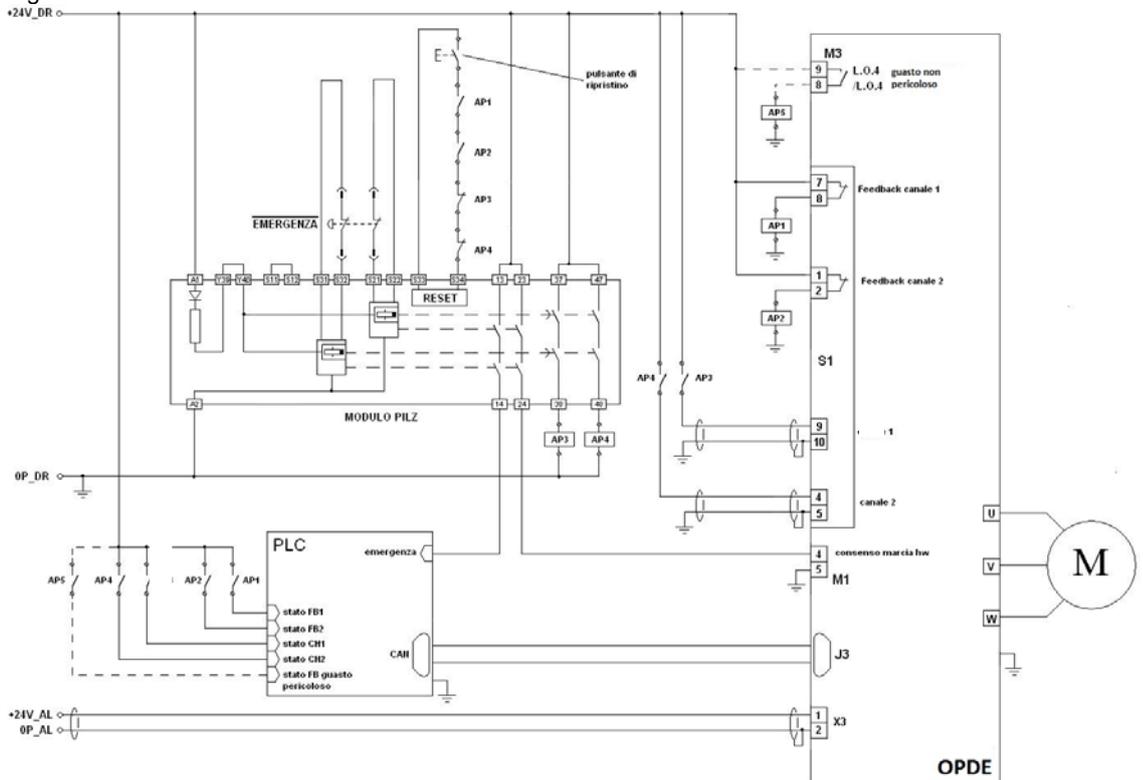
Nell'esempio 2 è riportato uno schema dove il comando di marcia viene dato attraverso bus di campo e quindi è il PLC stesso che, leggendo il segnale "emergenza", va a comandare il convertitore per attivare la procedura di arresto del motore. Come nell'esempio 1 anche in questo caso la funzione STO viene attivata con i contatti temporizzati del modulo Pilz.

ATTENZIONE: se la connessione C73=0, per potere andare in marcia è necessario che il PLC fornisca un comando di reset allarmi. Per uscire dalla condizione di sicurezza, una volta effettuato il ripristino del modulo di sicurezza, è necessario attendere il tempo indicato nella Tab.2, resettare gli allarmi e poi fornire il comando di marcia SW (C21=1). Nel caso in cui C73=1, la sequenza da seguire è la stessa indicata per C73=0, ma non occorre che il PLC fornisca un comando di reset allarmi.



Esempio 2

Nell'esempio 3 è rappresentata un'applicazione dove il PLC è in grado di leggere sia lo stato degli ingressi della funzione STO che lo stato dei segnali di feedback. Così facendo è possibile realizzare un controllo periodico all'interno del PLC che confronti lo stato degli ingressi con lo stato dei feedback. Se il PLC rileva una discrepanza significa che è presente un guasto e si procederà alla sua segnalazione.



Esempio 3

8 DATI TECNICI

I dati tecnici differiscono in base alle taglie di corrente in quanto cambiano i componenti utilizzati nei canali di sicurezza.

EN 61800-5-2		
	OPDE 03÷60 A	OPDE 70÷150 A
SIL	2	2
PFH	$8,4 \cdot 10^{-8} \text{ h}^{-1}$	$2,8 \cdot 10^{-8} \text{ h}^{-1}$
Tolleranza allarmi hardware	1	1
Durata	10 anni	10 anni

EN ISO 13849-1		
	OPDE 03÷60 A	OPDE 70÷150 A
PL	d	d
Categoria	3	3
MTTF _d	39,6 anni	342,7 anni

C E R T I F I C A T E
of Conformity



Registration No.: AK 60041891 0001

Report No.: 28104685 001

Holder: **TDE MACNO S.p.A.**
via dell'Oreficeria, 41
36100 Vicenza VI
Italia

Product: Machinery Accessory
Adjustable speed electrical power drive system

Identification: OPD 03A OPD 07A OPD 12A OPD 15A OPD 22A OPD 32A
OPD 40A OPD 48A OPD 60A OPDE 03A OPDE 07A
OPDE 12A OPDE 15A OPDE 22A OPDE 32A OPDE 40A
OPDE 48A OPDE 60A OPD 05A-310Vdc OPD 20A-310Vdc
OPD 35A-310Vdc OPD 50A-310Vdc OPDE 05A-310Vdc
OPDE 20A-310Vdc OPDE 35A-310Vdc OPDE 50A-310Vdc
Only the "safe torque off" (STO) safety function has been
evaluated and found to comply with PL=d and SIL=2
Replaces certificate n. 60026361 0001

Tested acc. to: EN ISO 13849-1:2008
EN 61800-5-2:2007

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 02.11.2011



TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

CERTIFICATE
of Conformity



Registration No.: AK 60039789 0001

Report No.: 28104272 003

Holder: TDE MACNO S.p.A.
via dell'Oreficeria, 41
36100 Vicenza VI
Italia

Product: Machinery Accessory
Adjustable speed electrical power drive system

Identification: OPD 70A , OPD 90A , OPD 110A , OPD 150A , OPDE 70A
OPDE 90A , OPDE 110A , OPDE 150A

Only the "safe torque off" (STO) safety function has been
evaluated and found to comply with:
* PL=d, according to EN 13849-1:2008
* SIL 2, according to EN 61800-5-2:2007

Tested acc. to: EN ISO 13849-1:2008
EN 61800-5-2:2007

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 01.07.2011

Certification Body



Dipl.-Ing. M. Leone

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg



ECS
TDE MACRO

Via dell'Oreficeria, 41
36100 Vicenza - Italy
Tel +39 0444 343555
Fax +39 0444 343509
www.bdfdigital.com