



CNC1015

Preview part-program per visualizzare il profilo di taglio

Scheduler di lavorazione per eseguire una sequenza di programmi di taglio

Data Base tecnologico per la gestione dei parametri di taglio

Cicli di calibrazione di altezza per la taratura automatica del sensore di altezza

Taglio rapido fly-cut per il taglio "al volo" (richiede uscita digitale veloce)

Modalità retrace per riposizionare la testa sul punto di taglio

Modalità DRF permette la traslazione in tempo reale dell'origine del profilo

Gestione del controllo di altezza per mantenere la distanza focale programmata

Zoom/shift automatico della grafica real time

Ripresa automatica della lavorazione interrotta

RTCP testa per taglio Laser a 5 assi con testa birotativa

Cicli di auto-calibrazione RTCP mediante cicli automatici di misurazione della cinematica (centri di rotazione testa)

CNC1015	
Monitor (pollici)	15,6 / 18,5 / 21
Formato monitor	16:9
Larghezza [mm]	399 / 498 / 534
Altezza [mm]	248 / 318 / 328
Touch screen	X
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32 / 128
Numero max assi/mandrini	32
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	1000