

CNC900 Compact



CNC900 Compact

HSC (High Speed Cutting) per gestione della dinamica "standard", oppure tramite "smoothing" FVS, o con l'uso di curve polinomiali (modalità G69)

Grafica Real-Time (RTG): per visualizzazione 3D in modalità wire-frame del percorso utensile

Simulazione grafica: per verifica del risultato della programmazione

Ricerca grafica: per determinare il punto di avvio della lavorazione direttamente dalla grafica

Quattro linguaggi di programmazione:

- **ISO** (DIN 66024), standard per la programmazione di profili 2D caratterizzati da elementi geometrici definiti
- **GAP**, basato su geometria non orientata, consente di definire profili caratterizzati anche da elementi geometrici non completamente definiti
- **EXPERT**, basato su geometria orientata e su una sintassi estremamente semplice e intuitiva
- **LIP**, consente la realizzazione di programmi parametrici (macro) richiamabili



CNC902 Compact

Cicli di tornitura standard per una semplice programmazione delle lavorazioni più comuni

Gestione utensili a placchette in funzione dell'orientamento utensile

Simulazione grafica per verifica del risultato della programmazione

Quattro linguaggi di programmazione: (ISO, GAP, EXPERT, LIP)

CNC905 Compact

Modalità retrace per riposizionare la testa di taglio

Zoom/shift automatico della grafica real time

Modalità DRF traslazione in tempo reale dell'origine del profilo

Data base tecnologico per la gestione dei parametri di taglio in funzione di materiali, qualità di taglio e tecnologia utilizzata

CNC900 Compact



CNC900 Compact	
Monitor (pollici)	12"
Formato monitor	4:3
Larghezza [mm]	420
Altezza [mm]	350
Touch screen	X
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32
Numero max assi/mandrini	8
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	200