

CNC901

RTCP (TWT e TRB): per lavorazione fino a 7 assi

Calibrazione automatica RTCP: mediante cicli automatici di misurazione della cinematica (centri di rotazione di teste e tavole)

HSC(High Speed Cutting) per gestione della dinamica "standard", oppure tramite "smoothing" FVS, o con l'uso di curve polinomiali (modalità G69)

Grafica Real-Time (RTG): per visualizzazione 3D in modalità wire-frame del percorso utensile

Simulazione grafica: per verifica del risultato della programmazione

Ricerca grafica: per verifica del risultato della programmazione

Quattro linguaggi di programmazione:

- **ISO** (DIN 66024), standard per la programmazione di profili 2D caratterizzati da elementi geometrici definiti
- **GAP**, basato su geometria non orientata, consente di definire profili caratterizzati anche da elementi geometrici non completamente definiti
- **EXPERT**, basato su geometria orientata e su una sintassi estremamente semplice e intuitiva
- **LIP**, consente la realizzazione di programmi parametrici (macro) richiamabili



CNC901	
Monitor (pollici)	15"
Formato monitor	4:3
Larghezza [mm]	400
Altezza [mm]	310
Touch screen	X
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32/128
Numero max assi/mandrini	
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	1000